

2液エポキシ溶剤系プライマー

F★★★★

フロンプライマーH

フロンプライマーHは、2液反応型エポキシ樹脂を主成分とした、溶剤系のプライマーです。コンクリート、モルタル等に深く浸透し、下地を補強すると共に、上塗りの吸い込みを止め、下地が含む空気を追い出し、上塗り材のピンホール、フクレ等を防止し、下地と上塗り材との密着性を向上させる下塗り材です。

特長

1. 密着性に優れています。
2液反応型エポキシ樹脂の為、下地補強効果、密着性、耐久性に優れています。
2. 作業性に優れています。
シンナー希釈の必要がなく、ハケ、ローラー施工ができます。

用途

新築、改修時におけるコンクリート、モルタル面用プライマー
※刷毛引き仕上げのコンクリート面に施工する際は、当社までお問い合わせ下さい。

上塗り可能製品

防水材	床材	
フロン#11	フロン50、フロン55	AUコート
フロン#11ローラー用	フロンエポローラー	フロンフルトップ
フロン#12	フロン22	アースフロンR
フロン01 X	ソルエポ90	エポエース
フロンシーリング	フロンエポパテ	

上塗り可能製品の詳細は各商品のカタログをご参照下さい。

上塗り可能時間・可使用時間

気温	上塗り可能時間	可使用時間
10℃	5～48時間	6時間
23℃	2～24時間	5時間
30℃	1～24時間	4時間

※硬化時間は下地の種類・塗装環境により、多少前後します。
特に吸い込みの少ない下地については、硬化が遅くなりますので注意して下さい。

容量・荷姿・配合比

1. 配合比 A液:B液=1:1(重量比)

2. 荷姿		A液	B液
	30kgセット	15kg(石油缶入り)	15kg(石油缶入り)
	12kgセット	6kg(石油缶入り)	6kg(半缶入り)
	6kgセット	3kg(4kg角缶入り)	3kg(4kg角缶入り)
	2kgセット	1kg(1kg角缶入り)	1kg(1kg角缶入り)

標準施工仕様

1. フローン防水材料を施工する場合(フローン#11、フローン#12等)

工程	材料名	使用量 kg/m ²	上塗可能時間 23℃	備 考
1	素地調整	----	----	ゴミ、ホコリ等は、掃除機にて除去。 ポリッシャー・サンダー・研削機にて下地処理をして下さい。
2	フローンプライマーH	0.15	2～24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、攪拌後、ローラー、ハケにて塗布。
3	フローンプライマーH	0.15	2～24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、攪拌後、ローラー、ハケにて塗布。
4	フローン防水材料	弊社防水材料カタログをご参照下さい。		

2. フローン床材(薄膜タイプ)を施工する場合(ソルエポ90、AUコート等)

工程	材料名	使用量 kg/m ²	上塗可能時間 23℃	備 考
2	フローンプライマーH	0.2	2～24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、攪拌後、ローラー、ハケにて塗布。
3	フローン床材	弊社床材カタログをご参照下さい。		

3. フローン床材(厚膜タイプ)を施工する場合(フローン55、フローンエポローラー、フローン22等)

工程	材料名	使用量 kg/m ²	上塗可能時間 23℃	備 考
2	フローンプライマーH	0.15	2～24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、攪拌後、ローラー、ハケにて塗布。
3	フローンプライマーH フローンパウダー	0.15 0.15	2～24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、攪拌したプライマーH 1に対し、フローンパウダー1の割合で計量、混合、攪拌後、中毛ローラーにて塗布。
4	フローン床材	弊社床材カタログをご参照下さい。		

注意事項

- 旧塗膜または、異物付着面等の下地処理については、当社までご連絡下さい。
- 強化コンクリート面等の他種下地や刷毛引き仕上げのコンクリート面に施工する際は、当社までご連絡下さい。また、強度が低いモルタル・セメント系下地調整材は、破壊される事により剥離する場合がありますので使用しないで下さい。
- 他社製品を上塗りする場合には、充分テストの上ご使用下さい。
- ゴミ、ホコリ等の異物は、施工前に清掃を行い、完全に除去して下さい。下地との付着を高めるためにポリッシャー・サンダー・研削機にて下地処理をして下さい。
- コンクリート・モルタルの養生不足は水分の影響により、フクレ、硬化不良を、また、アルカリの影響により、密着不良をまねく場合があります。従って、含水率が高周波水分計 ケット社製 HI-520・HI-520-2 で測定し、コンクリートレンジの表示値が5%以下、pH9.5以下になってから施工して下さい。
- 気温5℃以下、湿度80%以上では施工しないで下さい。硬化時間、硬化後の性能は、施工時の温度に大きく影響されます。
- 配合比は、重量比で1:1ですので、計量には必ずハカリを使用して下さい。
- フローンプライマーHの可使時間(23℃)は5時間ですので、A液とB液を混合した場合は、速やかに使い切ってください。
- フローンプライマーHを塗布後、24時間(23℃)以上経過しますと、上塗りとの層間剥離を起こす恐れがありますので、24時間以上経過した場合には、目荒らしを行い、再度フローンプライマーHを塗布してから上塗りを施工して下さい。(施工時に降雨にあった場合も同じ)
- 施工時には、引火、爆発、中毒等の事故防止の為、充分な換気をし、発火原因となる電気溶接、ガス溶断との並行作業を避けて下さい。
- 直接皮膚に触れないように注意して下さい。もし触れた場合、ウエス等で十分に拭き取り、中性洗剤で洗って下さい。目に入った場合は、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
- 材料は、冷暗所に保管し、火気には充分注意して下さい。また、施工現場での保管は、雨等が当たらないようにし、外部の野積みは避けて下さい。
- 材料の保管、取扱いについては、消防法、労働安全衛生法、その他に基づき、充分な管理をお願い致します。
- 動植物に影響を及ぼす可能性がありますので、施工時及び施工後の換気を充分に行ってください。
- 塗料、塗料容器、塗装具を廃棄するときは産業廃棄物として処理してください。
※アレルギー性等の特異体質、皮膚過敏症や呼吸器系疾患を有する人は、取扱いを避けて下さい。(呼吸困難や喘息を引き起こす恐れがあります。)
容器に表示されている注意事項をご参照の上、安全に施工して下さい。
詳細な内容が必要な場合には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。
SDSは弊社HPにて閲覧、ダウンロードしていただけます。トップページから製品情報のページにアクセスし、各種SDS一覧をご参照下さい。

●お問い合わせは.....



東日本塗料株式会社

本 社/〒124-0006 東京都葛飾区堀切3丁目25番18号 TEL. 03(3693)0851(代) FAX. 03(3697)2306
 埼玉 工場/〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1丁目13番地 TEL. 0480(65)1515(代) FAX. 0480(65)1518
 仙台営業所/〒983-0045 仙台市宮城野区宮城野1丁目4番20号 TEL. 022(291)7372(代) FAX. 022(291)7320
 新潟営業所/〒950-0871 新潟市東区山木戸3丁目7番9号 TEL. 025(273)5749(代) FAX. 025(274)6730
 静岡営業所/〒422-8037 静岡市駿河区下島128番地-1 TEL. 054(238)8061(代) FAX. 054(238)8063

*製品改良のため予告なく、仕様、性能を変更する場合がございます。
 *本書に収録したものの一部または全部の無断複製、転載を禁じます。