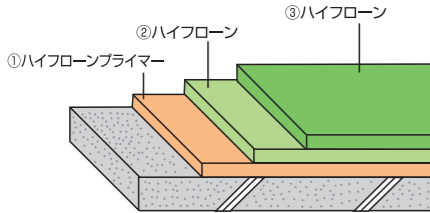
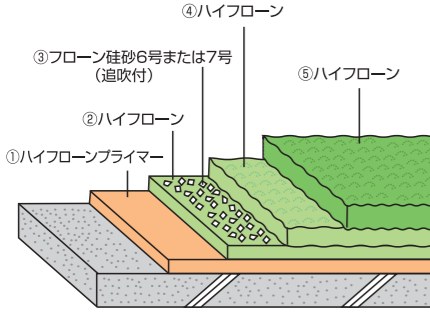


標準工法

工法名	工程	材料名	使用量 (kg/m ²)	上塗可能時間 (23℃)	備考
ハイフロン コーティング工法 (総合塗膜厚約 0.2mm) 	1	ハイフロンプライマー	0.2	2~24時間	原液のまま中毛ローラーにて塗布。
	2	ハイフロン ハイフロンシンナー	0.15 0.06	2~48時間	ハイフロンシンナーにて40~50%希釈し、中毛ローラーにて塗布。
	3	ハイフロン ハイフロンシンナー	0.15 0.06	12時間以上 (軽歩行開放時間)	ハイフロンシンナーにて40~50%希釈し、中毛ローラーにて塗布。
ハイフロン 防滑工法 (総合塗膜厚約 1.2mm) 	1	ハイフロンプライマー	0.2	2~24時間	原液のまま中毛ローラーにて塗布。
	2	ハイフロン ハイフロンシンナー	0.15 0.06	直後	ハイフロンシンナーにて40~50%希釈し、中毛ローラーにて塗布。
	3	フロン珪砂6号 または7号(追吹付)	0.3	12~24時間	工程2の直後、リシガン(口径3~4mmφ)にてフロン珪砂6号または7号を散布。
	4	ハイフロン ハイフロンシンナー	0.2 0.08	2~48時間	ハイフロンシンナーにて40~50%希釈し、中毛ローラーにて塗布。
	5	ハイフロン ハイフロンシンナー	0.2 0.08	12時間以上 (軽歩行開放時間)	ハイフロンシンナーにて40~50%希釈し、中毛ローラーにて塗布。



※ハイフロンシンナーの希釈率は、エアレス塗装、スプレー塗装の場合、80~100%、中毛ローラー、ハケの場合は、40~50%です。
 ※緻密なコンクリートの場合は剥離の可能性があるため、フロンエコプラ速乾での密着試験を推奨いたします。

施工上の注意事項

- 事前に下地調整を必ず行って下さい。下地はコンクリート・モルタルのエプロレッセンス(白華)・砂、ゴミ、ホコリ等を完全に除去して下さい。また、新設コンクリート、モルタル面の表面には、レイタンス(遊離アルカリ)による脆弱層が形成されるため、密着不良の原因となります。必ず、ワイヤー付きポリッシャー等でレイタンス層を完全に除去して下さい。
- コンクリート・モルタルの養生不足は、水分の影響によりフック、硬化不良を、また、アルカリの影響により密着不良が発生する恐れがあります。コンクリート・モルタルは打設後、常温乾燥で夏期3週間以上、冬期4週間以上の期間が必要です。目安として、含水率が高周波水分計ケット社製HI-520・HI-520-2で測定し、コンクリートレンジの表示値が5%以下、かつpH9.5以下になってから施工して下さい。また、降雨直後で下地が水分を含んでいる場合は、2日以上乾燥させて下さい。
- コンクリート・モルタル等に発生した亀裂は、リカットしてフロンエポパテなどを充填し、亀裂面が平滑になるように研磨して下さい。
- ご使用になる環境を十分に考慮して、適正な材料と施工法を決定して下さい。
- 床面に貼り付けたラインテープ等を除去する際、塗膜が剥がれる場合があります。
- 床暖房やロードヒーティング床面に塗装しないで下さい。剥離や雪解けが悪くなるなどの不具合が生じる場合があります。
- ゴム製品やタイヤなどが長時間接触していると、汚染が生じたり塗膜が剥がれることがあります。
- 気温5℃以下、湿度80%以上では施工しないで下さい。乾燥時間、乾燥後の性能は、施工時の温度に大きく影響されます。

10℃以下 乾燥後退 (カブリ、シワ、軟化等)	15~25℃ 最適	30℃以上 乾燥促進
-------------------------------	--------------	---------------

- 常時、水を使用される部位については、あらかじめ下地モルタル等に水勾配をつけて下さい。
- 施工時は、引火、爆発、中毒等の事故防止のため、十分に換気をし、有機ガス用防毒マスク、保護メガネ・手袋等、保護具を着用して下さい。発火原因となる電気溶接、ガス溶断との並行作業を避けて下さい。
- 直接皮膚に触れないように十分に注意して下さい。もし触れた場合はウエス等で十分に拭き取り中性洗剤で洗って下さい。
- 材料の保管、取り扱いについては、消防法、労働安全衛生法、その他に基づき、十分な管理をお願いします。
- 動植物に影響を及ぼす可能性がありますので施工時及び施工後の換気を充分に行って下さい。
- 塗料、塗料容器、塗装具を廃棄する時は、産業廃棄物として処理して下さい。容器、塗装具などを洗浄した廃液は、そのまま地面や排水溝に流すと環境に悪影響を及ぼす恐れがありますので排水処理場などの施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に委託して処理して下さい。

引火性あり	警告	有害性あり
	1.引火性の液体である。 2.有機溶剤中毒の恐れがある。 3.健康に有害な物質を含有している。 4.皮膚に付着するとかぶれを起こす恐れがある。	
業務用	《注意事項》 1.通常の塗料に比べて幾分毒性が強く、吸入したり皮膚に触れたりすると中毒やかぶれ、また、重い健康障害を起こす恐れがありますので、取扱いについては、 容器に表示された注意事項を守って下さい。 2.アレルギー性等の特異体質、皮膚過敏症や呼吸器系疾患を有する人は、取り扱いを避けて下さい。(呼吸困難や喘息を引き起こす恐れがあります。) ※詳細な内容が必要な場合は、安全データシート(SDS)をご参照下さい。 ※SDSは弊社HPにて閲覧、ダウンロードしていただけます。トップページから製品情報のページにアクセスし、各種SDS一覧をご参照下さい。	

●お問い合わせは……



東日本塗料株式会社



本社 / 〒124-0006 東京都葛飾区堀切3-25-18 TEL.03(3693)0851(代) FAX.03(3697)2306
 埼玉工場 / 〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-13 TEL.0480(65)1515(代) FAX.0480(65)1518
 仙台営業所 / 〒983-0045 仙台市宮城野区宮城野1-4-20 TEL.022(291)7372(代) FAX.022(291)7320
 新潟営業所 / 〒950-0871 新潟市東区山木戸3-7-9 TEL.025(273)5749(代) FAX.025(274)6730
 静岡営業所 / 〒422-8037 静岡市駿河区下島128-1 TEL.054(238)8061(代) FAX.054(238)8063

HIGASHI NIPPON PAINT PRODUCTS

1液アクリル薄膜床用塗料

F★★★★★

無鉛

ハイフロン



 東日本塗料

ハイフローン

きめ細かな防塵塗装で床のすみずみまで美しく快適に

ハイフローンは、
1液溶剤型アクリル系の防塵床用塗料です。
コンクリート・モルタル面を保護し、
際立った防塵性が得られます。
軽作業所や軽歩行通路、
倉庫等に最適です。

防塵性

コンクリート、モルタルの劣化や粉塵、外部からの汚れやホコリを防ぎ快適な床環境の保全に寄与します。

密着性 耐摩耗性

コンクリート、モルタル面と強力に密着、一体化し耐摩耗性に優れた塗膜で保護します。

簡単

1液で乾燥が速く作業性に優れ、補修も簡単。経済的です。

用途

1 工場の原材料置場、軽作業所、出荷場、部品倉庫、製品倉庫などの床。

2 マンションの開放廊下。

● 容量・塗装面積

品名	容量	標準塗装面積
ハイフローン	15kg	0.12 ~ 0.15kg/m ² × 2回塗りで50 ~ 63m ²
	4kg	0.12 ~ 0.15kg/m ² × 2回塗りで13 ~ 16m ²
ハイフローンプライマー	15kg	0.2kg/m ² × 1回塗りで75m ²
	3kg	0.2kg/m ² × 1回塗りで15m ²
ハイフローンシンナー	16ℓ	15kg に対して 6kg ~ 7.5kg
	4ℓ	4kg に対して 1.6kg ~ 2kg

※塗装面積は、下地状況により異なりますのでご注意ください。

● 希釈割合(希釈は、ハイフローンシンナーをご使用下さい。)

品名	使用器具	希釈率
ハイフローン	中毛ローラー	40 ~ 50%
	ハケ	40 ~ 50%
	スプレー	80 ~ 100%
ハイフローンプライマー	中毛ローラー	原液のままご使用下さい。

● ハイフローンの性状

試験項目	試験結果	試験条件
外観	着色粘稠液	
粘度	2,400mPa·s	B型粘度計、23℃
上塗可能時間	2 ~ 48時間	23℃
歩行可能時間	12時間以上	23℃

● ハイフローンの一般物性

試験項目	試験結果	試験条件
引っかき硬度	H	JIS K 5600 鉛筆法
鏡面光沢度	68	JIS K 5600 入射角60度
摩耗質量	170mg	JIS K 7204 テーパー式摩耗試験機
ホルムアルデヒド放散等級	F★★★★	JIS K 5601-4-1

● ハイフローンプライマーの性状

試験項目	試験結果	試験条件
粘度	14mPa·s	B型粘度計、23℃
上塗可能時間	2 ~ 24時間	23℃

● 耐薬品性・耐油性

試験項目	試験結果	試験条件	試験項目	試験結果	試験条件
耐水性	◎	水道水、1ヶ月浸漬	耐生活材性	○	飽和砂糖水、スポット試験48時間
耐塩水性	◎	20%塩水、スポット試験48時間		○	醤油、スポット試験48時間
耐酸性	○	10%塩酸、スポット試験48時間		△	ソース、スポット試験48時間
	◎	10%硫酸、スポット試験48時間	耐油性	○	サラダ油、スポット試験1ヶ月
	△	10%硝酸、スポット試験48時間		○	灯油、スポット試験1ヶ月
	○	10%酢酸、スポット試験48時間		○	エンジンオイル、スポット試験1ヶ月
耐アルカリ性	○	10%苛性ソーダ、スポット試験48時間		○	切削油、スポット試験1ヶ月
	△	10%アンモニア、スポット試験48時間			

※判定 ◎=異常なし / ○=やや艶引け / △=やや膨潤 / * =膨潤、ふくれ ※スポット試験は、JIS A 5705 に準拠
※製品仕様における試験結果は、弊社における試験に基づくもので、保証値ではありません。

● 常備色(6色)

- A-1/ マスカットグリーン
- A-2/ エメラルドグリーン
- A-3/ フレッシュグリーン
- A-4/ フォックスグレー
- A-5/ サンドベージュ
- A-6/ スカーレットブラウン

● 標準色(15色)/ 受注生産

- B-4/ ムーングレー
- B-5/ シルバーグレー
- B-6/ ハンターグリーン
- B-7/ セメントグレー
- B-12/ ライトベージュ
- B-15/ キャメルイエロー
- B-16/ チャイナベージュ
- B-18/ ラインイエロー
- B-20/ ライトグレー
- B-21/ アーモンドブラウン
- B-22/ マイルドグリーン
- B-23/ ウォーターブルー
- B-24/ ハーベストブラウン
- B-25/ マリンブルー
- B-26/ ゴールデンイエロー

※色相は、色見本帳をご参照下さい。

● 指定色

同一製品でも生産ロットが異なると、常備色・調色品共に色が異なる場合があります。特に、材料追加注文などで異なるロットの製品を塗り継ぎした場合、仕上りに支障をきたす可能性がありますので、施工の際は、同一ロット、同一方法で、見切りの良いところまで仕上げして下さい。