

# 二液エポキシ溶剤系プライマー

F★★★★

## フローンプライマーSP

フローンプライマーSPは、二液反応硬化型エポキシ樹脂を主成分とした、溶剤系のプライマーです。乾燥が早く、肉持ち感に優れており、工期の短縮・上塗り材の仕上がり向上が計れる下塗り材です。

### 特長

1. 速乾性の下塗り材です。  
1時間で上塗りが可能です。(23℃)
2. 肉持ち感に優れています。  
コンクリート・モルタルに対して、目止め効果があり、止まりの良い下塗り材。  
上塗り材の仕上がり向上が期待でき、塗布回数も少なくできるので、工期短縮が計れます。

### 用途

1. コンクリート・モルタル面用プライマー
2. 改修時の塗替え用プライマー

### 上塗り可能製品

床材		
フローン50、フローン55	ソルエポ90	フローンヌルサット
フローンエポローラー	エポエース	フローンアクアエポ
フローンフルトップ	AUコート	フローンクイックF
フローン22	アースフローンR	アースフローン水性
フローン HR プライマー	フローンエポパテ	

上塗り可能製品の詳細は各商品のカタログをご参照下さい。

### 上塗り可能時間・可使用時間

気温	上塗り可能時間	可使用時間
10℃	2～48時間	3時間
23℃	1～24時間	2時間
30℃	45分～24時間	1.5時間

※硬化時間は下地の種類・塗装環境により、多少前後します。  
特に吸い込みの少ない下地については、硬化が遅くなりますので注意して下さい。

### 容量・荷姿・配合比

1. 配合比 A液:B液=1:1(重量比)

2. 荷姿		A液	B液
	30kgセット	15kg(石油缶入り)	15kg(石油缶入り)
	12kgセット	6kg(石油缶入り)	6kg(半缶入り)
	6kgセット	3kg(4kg角缶入り)	3kg(4kg角缶入り)

# 標準施工仕様

## 1. フローン床材(薄膜タイプ)を施工する場合(ソルエボ90・AUコート 等)

工程	材料名	使用量 kg/m <sup>2</sup>	上塗可能時間 (23℃)	備 考
1	素地調整	----	----	ゴミ・ホコリ等は、掃除機にて除去。 ポリッシャー・サンダー・研削機にて下地処理をして下さい。
2	フローンプライマーSP	0.2	1～24時間	A液:B液=1:1の割合で計量、混合、電動攪拌機で攪拌後、ローラー、ハケにて塗布。
3	フローン床材	弊社床材カタログを参照して下さい。		

## 2. フローン床材(厚膜タイプ)を施工する場合(フローン55・フローンエポローラー・フローン22 等)

工程	材料名	使用量 kg/m <sup>2</sup>	上塗可能時間 (23℃)	備 考
1	素地調整	----	----	ゴミ・ホコリ等は、掃除機にて除去。 ポリッシャー・サンダー・研削機にて下地処理をして下さい。
2	フローンプライマーSP	0.15	1～24時間	A液:B液=1:1の割合で計量、混合、電動攪拌機で攪拌後、ローラー、ハケにて塗布。
3	フローンプライマーSP フローンパウダー	0.15 0.15	1～24時間	A液:B液=1:1の割合で計量、電動攪拌機で攪拌したプライマーSP 1に対し、フローンパウダー1の割合で計量、混合、電動攪拌機で攪拌後、中毛ローラーにて塗布。
4	フローン床材	弊社床材カタログを参照して下さい。		

## 注意事項

- 旧塗膜または、異物付着等の下地処理については、当社までご連絡下さい。
- 強化コンクリート面等の他種下地や刷毛引き仕上げのコンクリート面に施工する際は、当社までご連絡下さい。また、強度が低いモルタル・セメント系下地調整材は、破壊される事により剥離する場合がありますので使用しないで下さい。
- 他社製品を上塗りする場合には、充分テストの上ご使用下さい。
- ゴミ・ホコリ等の異物は、施工前に清掃を行い、完全に除去して下さい。下地との付着を高めるためにポリッシャー・サンダー・研削機にて下地処理をして下さい。
- コンクリート・モルタルの養生不足は水分の影響により、フクレ、硬化不良をまた、アルカリの影響により、密着不良をまねく場合があります。従って、含水率が高周波水分計 ケット社製 HI-520・HI-520-2 で測定し、コンクリートレンジの表示値が5%以下、pH9.5以下になってから施工して下さい。
- 気温5℃以下、湿度80%以上では施工しないで下さい。硬化時間、硬化後の性能は、施工時の温度に大きく影響されます。
- 配合比は、重量比で1:1ですので、計量には必ずハカリを使用して下さい。
- フローンプライマーSPの可使時間(23℃)は2時間ですので、A液とB液を混合した場合は、速やかに使い切して下さい。
- フローンプライマーSPを塗布後、24時間(23℃)以上経過しますと、上塗りが層間剥離を起こす恐れがありますので、24時間以上経過した場合には、目荒らしを行い、再度フローンプライマーSPを塗布してから上塗りを施工して下さい。(施工時に降雨にあった場合も同じ)
- 施工時には、引火、爆発、中毒等の事故防止の為、充分な換気をし、発火原因となる電気溶接、ガス溶断との並行作業を避けて下さい。
- 直接皮膚に触れないように注意して下さい。もし触れた場合、ウエス等で十分に拭き取り、中性洗剤で洗って下さい。目に入った場合は、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
- 材料は、冷暗所に保管し、火気には充分注意して下さい。また、施工現場での保管は、雨等が当たらないようにし、外部の野積みは避けて下さい。
- 材料の保管、取扱いについては、消防法、労働安全衛生法、その他に基づき、充分な管理をお願い致します。
- 動植物に影響を及ぼす可能性がありますので、施工時及び施工後の換気を充分に行なって下さい。
- 塗料、塗料容器、塗装具を廃棄するときは産業廃棄物として処理して下さい。

※アレルギー性等の特異体質、皮膚過敏症や呼吸器系疾患を有する人は、取扱いを避けて下さい。  
(呼吸困難や喘息を引き起こす恐れがあります。)

容器に表示されている注意事項をご参照の上、安全に施工して下さい。

詳細な内容が必要な場合には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。

SDSは弊社HPにて閲覧、ダウンロードしていただけます。トップページから製品情報のページにアクセスし、各種SDS一覧をご参照下さい。

●お問い合わせは.....



## 東日本塗料株式会社

本 社/〒124-0006 東京都葛飾区堀切3丁目25番18号 TEL. 03(3693)0851(代) FAX. 03(3697)2306  
 埼玉 工場/〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1丁目13番地 TEL. 0480(65)1515(代) FAX. 0480(65)1518  
 仙台営業所/〒983-0045 仙台市宮城野区宮城野1丁目4番20号 TEL. 022(291)7372(代) FAX. 022(291)7320  
 新潟営業所/〒950-0871 新潟市東区山木戸3丁目7番9号 TEL. 025(273)5749(代) FAX. 025(274)6730  
 静岡営業所/〒422-8037 静岡市駿河区下島128番地-1 TEL. 054(238)8061(代) FAX. 054(238)8063

\*製品改良のため予告なく、仕様、性能を変更する場合がございます。  
 \*本書に収録したものの一部または全部の無断複製、転載を禁じます。